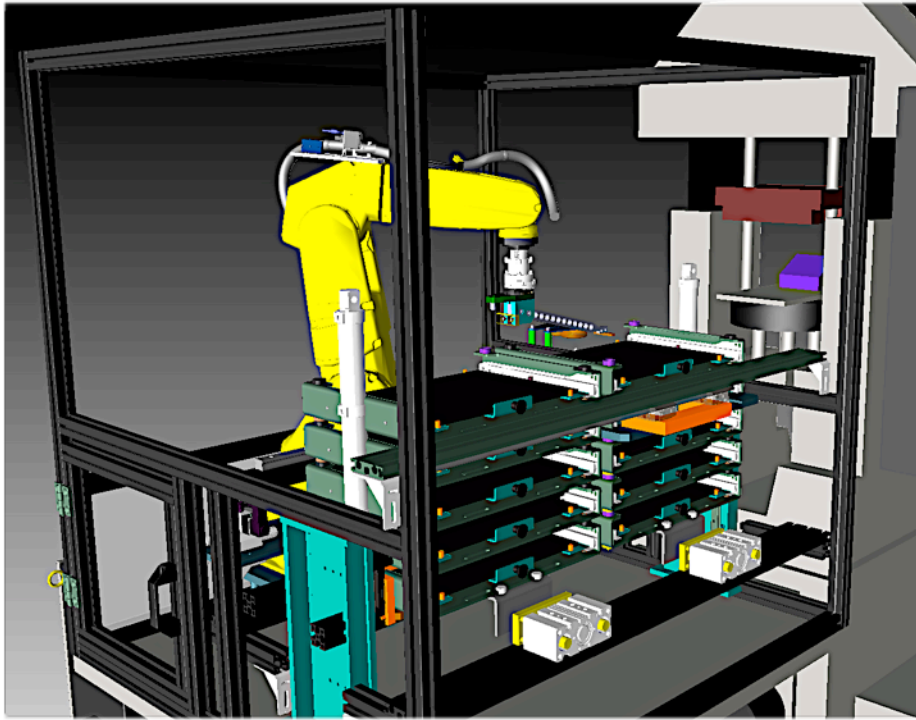


粉末冶金模組 (MT-P001)



粉末冶金模組 (MT-P001)

隨著社會持續發展，近來產業結構也面臨調整之必要性，本系統則是針對粉末冶金產業所面臨到的問題進行設計開發，目標為使粉末冶金工廠效率最大化，以便於激烈的競爭中脫穎而出。

粉末冶金產業的下料作業非常依賴人工，於以往勞動力充足時問題不大，但目前台灣已經開始走向少量多樣的生產模式，且市場需求波動大，需求量大增時人工又來不及招募與訓練，造成生產人力安排的困擾。

近年來品質意識抬頭，對於外觀的要求更加嚴厲，為了保護上下料運送過程中可能的造成的碰刮傷，所以人工更無法節省，但近來社會少子化與教育普遍化現象，願意投身於工廠的人變少，而晚班或大夜班人力更是難尋，使工廠的設備稼動率無法發揮全部產能。

先構技研開發之「粉末冶金專用模組 (MT-P001)」可解決上述之各項生產的困擾問題，該系統採用FANUC機器手臂，並搭配循環式淬盤系統，而機器手臂可利用吸盤夾爪將加工成品取出放置於循環式淬盤機，機器手臂會逐一放置於淬盤上，節省下料的人力，而該自動化系統可進行三班次生產，只需保留原料供給及成品收取之人力，達到提升工廠稼動率之目標。

本系統之夾爪可採Tool Changer自動交換模式，可進行模具的擦拭，維持加工的品質，而下方有一可旋轉之懸臂機構，於模具交換時可將系統移開方便更換模具，屬於彈性生產製造系統。

最後，感謝你閱讀該系統資訊，如有需要進一步之說明，歡迎與我們連絡。

系統規格

- FANUC LR Mate 200iC機器手臂 1 台
- 機器人教導盒 1 式
- 3.2寸彩色人機界面 1 台
- 旋轉台 1 台
- 快插更換式夾爪 1 式
- 電控箱 1 式

適用工件

- 重量 2.5 kg 以下
- 尺寸 100mm*100mm*100mm以下

模組尺寸

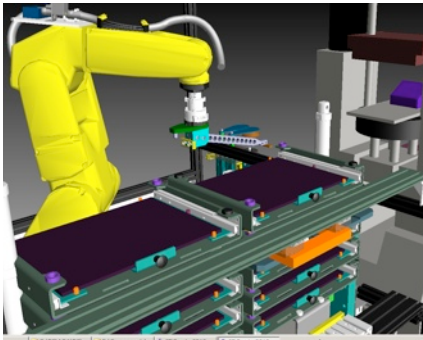
- 尺寸 800mm * 2,500mm

空間需求

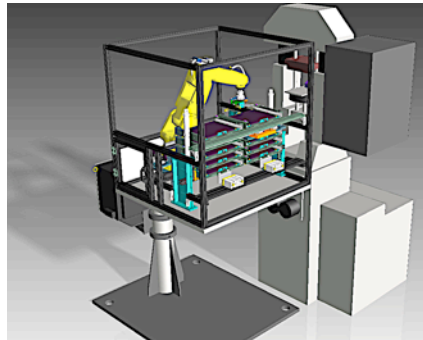
- 最少 1,200mm * 2,500mm

對應機種

- 各式粉末冶金成型機



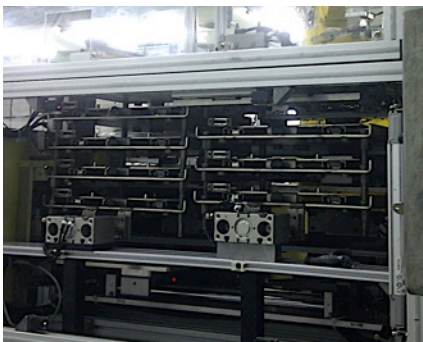
先構技研領先業界導入創新Visual Components數位模擬系統，可先行建立未來工廠佈局，而透過先進的3D數位模擬技術，可事先確認未來的生產循環狀況，並且驗證夾爪與模具之間的設計關係，降低工程錯誤機會，透過虛擬動態模擬來實現同步工程。



該系統搭配可旋轉懸臂，於換模時將系統移開，使換模作業簡便化，換模完成後，將系統旋轉回作業定位，再進行機器人的軌跡確認修正即可生產。



該系統採用日本原裝FANUC LR Mate 200iC 機器手臂，重量為27kg，屬6軸式高精度機器手臂，該手臂最大荷重為5kg，最大作業半徑為704mm，重複精度±0.02mm，工作溫度 0 °C 至 45 °C，溼度75%以下。



循環式淬盤系統共有7盤，空淬盤會自動循環到機器手臂前方。機器手臂可利用吸盤夾爪把加工成品取出，逐一將工件放置於循環式淬盤上，滿料之淬盤則自動移至完成區等待人員取出。



智慧型人機界面，可啓動或停止該自動化系統，並可監控自動化系統之生產狀況，其中含異常履歷之紀錄，而此系統有智慧型軌跡陣列程式。



每套系統提供一組吸盤夾爪，夾爪上具備擦模機構。吸盤夾爪可於壓鑄機加工完成後取出工件，並設計為彈性交換式夾爪，由機器人自動化更換吸盤夾爪後，即可持續進行生產。



採用軍規快速接頭，可快速與工具機進行訊號連線。

- 本系統之外觀及規格亦可能因改良而有所變更。
- 嚴禁擅自轉載本商品之內容。

PREFACTOR TECH
先構技研

連絡電話：886-2-8978-1890
 公司傳真：886-2-2992-6573
 電子郵件：service@prefactortech.com
 公司網址：www.prefactortech.com